

Postup při provádění podlahových konstrukcí

1. Příprava podkladu

Po odstranění stávajících podlahových konstrukcí zpravidla na kótu -0,250-0,300 od $\pm 0,000$ daných prostor se provede vyrovnání podkladu, nejlépe štěrkem frakce 8/16. Štěrkový podsyp se vyrovná na rovinnost ± 10 mm na 1 m délky a zhutní se na min. 0,20 MPa.

V případě jílovitých zemin a nebo jiných méně vhodných podkladů se doporučuje pod štěrk použít geotextílii o gramáži cca 300 g/m².



2. Zhotovení výdechových a nádechových otvorů

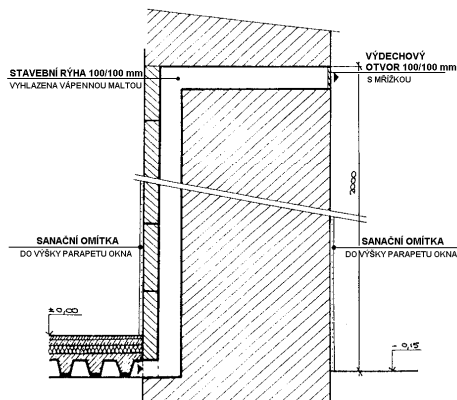


Pro správnou funkci dutinových podlah je nezbytné zajistit nepřetržitou výměnu vzduchu po celou dobu životnosti konstrukce. Pro tyto účely je velmi vhodné využít některý ze stávajících nevyužívaných komínových průduchů, nasávání se většinou provádí pomocí otvorů v obvodových zdech objektu. Pokud nelze využít komínový průduch, je třeba řešit cirkulaci vzduchu v podlahové dutině pomocí vhodné volby nádechových a výdechových otvorů. V tomto případě je potřeba využít rozdílné výškové kóty nádechového a výdechového otvoru, případně volit otvory s ohledem na orientaci objektu vůči světovým stranám (osluněná-neosluněná strana objektu), příp. na základě lokálních geografických podmínek v okolí objektu (návětrná-závětrná strana apod.).

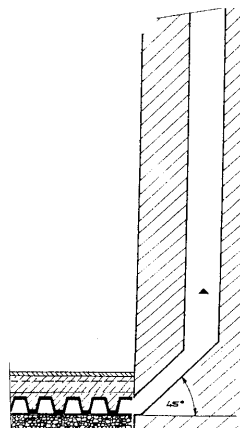
Pro správnou funkci dutinových podlah je nezbytné zajistit nepřetržitou výměnu vzduchu po celou dobu životnosti konstrukce. Pro tyto účely je velmi vhodné využít některý ze stávajících nevyužívaných komínových průduchů, nasávání se většinou provádí pomocí otvorů v obvodových zdech objektu. Pokud nelze využít komínový průduch, je třeba řešit cirkulaci vzduchu v podlahové dutině pomocí



VÝDECH DO EXTERIÉRU



VÝDECH DO KOMÍNOVÉHO PRŮDUCHU



3. Montáž IPT desek

Desky se pokládají na připravené podloží k sobě na sraz. Před samotnou pokládkou je vhodné si nejprve rozvrhnout způsob kladení desek, aby bylo minimalizováno množství odpadu. Desky lze libovolně řezat a docílit tak vyplnění i zdánlivě členitých půdorysů.

V případech, kdy není kladen požadavek na plynotěsnost spojů, se horní okraje spojují pomocí sešivacích kleští. Tím je docíleno rychlé stabilizace desek před vlastní betonáží.

Detail ukončení IPT profilů u zdiva je možno řešit několika způsoby v závislosti na stupni vlhkostního namáhání a dalších požadavcích stavby.



4. Betonáž desek

Betonáž IPT desek se doporučuje provádět ve dvou fázích.

V první fázi se vybetonují desky do úrovně jejich horních lemů (20 – 30 mm na horní plochu desek), čímž dojde ke stabilizaci systému a zároveň je vytvořena pochůzná vrstva pro provádění dalších konstrukcí podlah. Pokud bude takto vytvořená konstrukce ve větší míře zatěžována provozem z jiných pokračujících stavební prací, doporučujeme do této vrstvy vložit výztužnou KARI síť (100/100/4).



V druhé fázi se provádí betonáž až do úrovně hrubé podlahy. Doporučená tloušťka betonové vrstvy je min. 50 mm (použití KARI sítě záleží na zatížení finální podlahy).

Na základě projektové dokumentace lze vložit tepelnou izolaci buď mezi první a druhou betonovou vrstvou (betonová podlaha s vloženou tepelnou izolací) nebo na hrubou podlahu (např. dřevěná podlaha apod.).

5. Provádění vrchních podlahových vrstev

V závislosti na projektové se dále provádějí vrchní skladby podlah – tepelná izolace, separační vrstva, vrchní betonová mazanina, nášlapná vrstva.

Tento montážní postup slouží jako obecný návod. V případě Vašich potřeb nabízíme bezplatnou konzultaci montážního postupu pro Vaši stavbu.